



Certificate of Registration

This is to Certify that the Quality Management System of
Zhejiang Aoma Elevator Co., Ltd.

Unify social credit code: 91330503MA2B4RQK54

Address

**No. 6666 Qianghua West Road, Nanxun Economic Development
Zone, Huzhou City, Zhejiang Province, China.**

Apply to

**Installation, maintenance, sales (including online sales) and provision of elevators,
escalators, moving walks, supermarket intelligent equipment, shopping transportation
equipment, corridor seat elevators, hydraulic platforms, elevators, belt transportation
equipment, hardware machinery and their spare parts related technical consulting
services; import and export of goods and technologies.**

has been assessed and registered by International Standards Authority, Inc.
in accordance with provisions of

ISO9001:2015

this registration is subject to the company maintaining a quality management system,
to the above standard, which will be monitored by ISA.

if the certificate can't be inquired by www.saia-isa.org it will be invalid certificate
or the rescission qualifications.

Certificate Number: ISA/HK/240415

Date of Issue/Reissue: 28 Apr 2024

Certificate Expiry: 27 Apr 2025

Initial Certification: 28 Apr 2024

Recertification Date: 27 Apr 2027



Signed by: _____





Certificate of Compliance

No. 2X210111.ZAE0U11

Test Report / Technical Construction File no. TCF-AOMA-2021-A2

Certificate's
Holder:

Zhejiang Aoma Elevator Co., Ltd.
2555 Qianghua Road, Nanxun Economic
Development Zone, Huzhou City, Zhejiang
Province, China

6666 Qianghua West Road, Nanxun Economic
Development Zone, Huzhou City, Zhejiang
Province, China

Certification ECM
Mark:



Product:
Model(s):

Passenger Elevator
AL100, AL180, AL200, AL220, AL500, AL550,
AL600

Verification to:

Standard:
EN 81-20:2020; EN 81-50:2020

related to CE Directive(s):
2014/33/EU (Lifts)

Remark: This document has been issued on a voluntary basis and upon request of the manufacturer. It is our opinion that the technical documentation received from the manufacturer is satisfactory for the requirements of the ECM Certification Mark. The conformity mark above can be affixed on the products accordingly to the ECM regulation about its release and its use.

Additional information and clarification about the Marking:



The manufacturer is responsible for the CE Marking process, and if necessary, must refer to a Notified Body. This document has been issued on the basis of the regulation on ECM Voluntary Mark for the certification of products. RG01_ECM rev.3 available at: www.entecerma.it

Issuance date: 11 January 2021

Expiry date: 10 January 2026

Reviewer
Technical expert
Amanda Payne

Approver
ECM Service Director
Luca Bedonni

Ente Certificazione Macchine Srl

Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 📠 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it



Certificate of Compliance

No. 2X201230.ZAEWQ49

Test Report / Technical Construction File no. TCF-AOMA-2020-A1

Certificate's
Holder:

Zhejiang Aoma Elevator Co., Ltd.
2555 Qianghua Road, Nanxun Economic
Development Zone, Huzhou City, Zhejiang Province,
China
6666 Qianghua West Road, Nanxun Economic
Development Zone, Huzhou City, Zhejiang Province,
China

Certification ECM
Mark:



Product:
Model(s):

Escalator
AE100, AE160, AE120, AE180

Verification to:

Standard:
EN ISO 12100:2010, EN 115-1:2017,
EN 60204-1:2018

related to CE Directive(s):
2006/42/EC (Machinery)

Remark: This document has been issued on a voluntary basis and upon request of the manufacturer. It is our opinion that the technical documentation received from the manufacturer is satisfactory for the requirements of the ECM Certification Mark. The conformity mark above can be affixed on the products accordingly to the ECM regulation about its release and its use.

Additional information and clarification about the Marking:



The manufacturer is responsible for the CE Marking process, and if necessary, must refer to a Notified Body. This document has been issued on the basis of the regulation on ECM Voluntary Mark for the certification of products. RG01_ECM rev.3 available at: www.entecerma.it

Issuance date: 30 December 2020

Expiry date: 29 December 2025

Reviewer
Technical expert
Amanda Payne

Approver
ECM Service Director
Luca Bedonni

Ente Certificazione Macchine Srl

Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY
☎ +39 051 6705141 📠 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.НА46.В.06201/23

Серия **RU** № **0447423**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация». Место нахождения (адрес юридического лица): 121609, Россия, город Москва, внутригородская территория города Муниципальный Округ Крылатское, шоссе Рублёвское, дом 36, корпус 2, помещение 8/1. Адрес места осуществления деятельности: 305000, РОССИЯ, Курская область, Курск, улица Ленина, дом 60, офис 21. Телефон: +7 4712770491. Адрес электронной почты: info@expert-sertifikaciya.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10НА46. Дата решения об аккредитации: 27.04.2018.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БТ ГРУПП"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141006, Россия, область Московская, город Мытищи, проспект Олимпийский, владение 29, строение 2, помещение 30, офис 1
Основной государственный регистрационный номер 1195081084186.
Телефон: +79175144062 Адрес электронной почты: bt.group@inbox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO.,LTD
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No6666,Qianghua West Road,Nanxun Economic Development Zone,Huzhou City,Zhejiang Province

ПРОДУКЦИЯ Пассажирские электрические лифты торговой марки VKS FUJI моделей AL с машинным помещением и ALN без машинного помещения грузоподъемностью до 3000 кг и скоростью до 4 м/с.
Описание лифтов согласно приложениям - бланки №№ 0959609 - 0959613.
Продукция изготовлена в соответствии с Европейской Директивой 2014/33/EU "Лифты и подъемные механизмы".
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД БАЭС 8428102001, 8428102002

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "Безопасность лифтов" (ТР ТС 011/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ С-345-2023, С-346-2023 от 18.05.2023 года, выданных Лабораторией испытаний лифтов Испытательного центра Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AP79) Акта анализа состояния производства № 23/04/0013-16 от 19.04.2023, выданного Органом по сертификации оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-Сертификация» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10НА46), эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Левицкий Юрий Евгеньевич паспорт, руководство по эксплуатации, принципиальная электрическая схема, монтажный чертеж, протокол испытаний по приложению ДД ГОСТ 33984.2-2016, копии сертификатов на устройства безопасности
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) "Межгосударственный стандарт. Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или грузов (в части требований к электрическим лифтам)". Назначенный срок службы 25 лет, при условии использования лифта по назначению. Условия хранения в соответствии с эксплуатационной документацией. Маркировка знаком обращения на рынке производится в соответствии с Решением Комиссии таможенного союза от 15.07.2011 года № 711. Место нанесения знака обращения в соответствии со статьей 7 Технического регламента Таможенного союза «Безопасность лифтов» ТР ТС 011/2011 Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 03.2023 года. Договор уполномоченного лица № 1/2022 от 01.01.2022 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.05.2023 **ПО** 18.05.2028
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Ежов Игорь Олегович (Ф.И.О.)

Морозов Владимир Михайлович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА46.В.06201/23

Серия **RU** № **0959609**

Описание лифтов

Модель, индекс	AL	ALN
Наличие/отсутствие машинного помещения	с машинным помещением	без машинного помещения
Номинальная грузоподъемность модельного ряда, кг	до 3000	до 3000
Номинальная скорость модельного ряда, м/с	0.15-4.0	0.15-2.5
Число остановок, тах	60	40
Высота подъема, тах, м	180	120
Тип подвески	Канатная с КВШ 2:1; 4:1	Канатная с КВШ 2:1; 4:1
Диаметр (размер) тяговых элементов, мм /Traction element diameter	6-16	6-16
Количество тяговых элементов/Number of traction elements	до 13	до 13
Диаметр каната ограничителя скорости, мм /Diameter of the speed limiter rope	6-8	6-8
Максимальная площадь кабины, м ² /The maximum area of the sedan	5.8	5.8
Ширина купе кабины, мм Shaft W	700-2700	700-2700
Глубина купе кабины, мм /Shaft D	800-3000	800-3000
Высота купе кабины, мм /Shaft H	2000-3000	2000-3000
Глубина прямка при отсутствии дополнительных средств, обеспечивающих безопасность персонала (min), мм /Pit depth without additional safety measures	1100	1100
Глубина прямка при применении дополнительных средств, обеспечивающих безопасность, мм, min/Deep pit with additional safety measures	300	300
Высота верхнего этажа при отсутствии дополнительных средств, обеспечивающих безопасность персонала, в зависимости от высоты кабины (при min скорости и min высоте купе кабины), мм /Top floor height, without additional protective personnel safety measures	3300	3300
Высота верхнего этажа при применении дополнительных средств, обеспечивающих безопасность персонала, в зависимости от высоты кабины (при min скорости и min высоте купе кабины), мм /Top level height, in the case of additional protective personnel safety measures	2700	2700

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Ежов Игорь Олегович
(ф.и.о.)

Морозов Владимир Михайлович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА46.В.06201/23

Серия **RU** № **0959610**

Предельные рабочие температуры размещения лифта, /Machine room temperature	5-40	5-40
Максимальное значение относительной влажности воздуха, % /Maximum relative humidity	80	80
Интенсивность сейсмического воздействия в районе возможной установки лифта /Maximum relative humidity	До 9 баллов	До 9 баллов
Возможность для подключения к устройствам диспетчерского контроля / monitor	Опционально	Опционально
Габариты кабины для перевозки инвалидов и маломобильных групп населения, мм /Elevator car size for the disabled and people with mobility difficulties	от 1100x1400 мм от 1400x1100 мм	от 1100x1400 мм от 1400x1100 мм
Габариты кабины для транспортировки пожарных во время пожара, мм /Fire ladder car size	от 1100x2100 мм от 2100x1100 мм	от 1100x2100 мм от 2100x1100 мм

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Ежов Игорь Олегович
(Ф.И.О.)

Морозов Владимир Михайлович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА46.В.06201/23

Серия **RU** № **0959611**

Перечень устройств безопасности лифтов

Наименование	Модель	Наименование производителя, страна происхождения
Ловители кабины и противовеса:	AMS100, AMS200	ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO.,LTD(Китай)
	QJB2500, HN2500C, QJ2500A1, HN2500D, QS1, HN2500D1, HN2500D3, HN2500D4, HN2500D5, HN6000, HN6000C	Hangzhou Huning Elevator Accessories Co., Ltd(Китай)
	AQ10, AQ19, AQ19B, AQ19C	Hebei Dongfang Fuda Machinery Co.,Ltd(Китай)
	OX-188, OX-188A, OX-210A, OX-210B, OX-388, OX-088	Ningbo Aodepu Elevator Components Co.,Ltd(Китай)
Ограничитель скорости кабины и противовеса:	AMOG-188, AMOG-188A	ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO.,LTD(Китай)
	XSQ115-02, XSQ115-13	NBSL M&E Technology Co., Ltd(Китай)
	OX-187, OX-186A, OX-240, OX-240F	Ningbo Aodepu Elevator Components Co.,Ltd(Китай)
Буфера кабины и противовеса:	AMB-10, AMB-20	ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO.,LTD(Китай)
	OH-80, OH-210, OH-425, OH-65	Ningbo Aodepu Elevator Components Co.,Ltd(Китай)
	HYF80B, HYF175A, HYF210C, HYF275C, HYF275E, HYF425E	Hangzhou Huning Elevator Accessories Co., Ltd(Китай)
	YH30/270, YH47/207, YH52/175	Hebei Dongfang Fuda Machinery Co.,Ltd(Китай)
Замок двери шахты:	AMDЛ-300, AMDЛ-300A	ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO.,LTD(Китай)
	IL-32161, IL-32161-1	Ningbo Ouling Elevator Components Co.,Ltd(Китай)
	210/10/40, 265/11/50, Premium, Robusta, 160/10/40	Ningbo Arttec Co.,Ltd(Китай)
	3201-Hydra, 3215-Augusta, 3201-Pegasus	Sematic Elevator Products (Changshu) Co.,Ltd (Китай)
	GDB	Suzhou Genesis Elevator System Co., Ltd(Китай)

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Ежов Игорь Олегович (Ф.И.О.)

Морозов Владимир Михайлович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА46.В.06201/23

Серия **RU** № **0959612**

Основные комплектующие изделия лифтов

Наименование	Модель	Наименование производителя, страна происхождения
Лебедка	MCK100, MCK200, MCK300, MCK500, MONA180, MONA200, MONA320, MONA400, MONA450, MONA560, MGD100, MGD100C, MGD120, MQ270	SUZHOU MONA DRIVE EQUIPMENT CO.,LTD.(Китай)
	GTW7A, GTW9S, GTW9A, GTW5A, ERSC, ERSL, ER1L,ER2D, ER3	Suzhou Torin Drive Equipment Co.,Ltd(Китай)
	YJ160, YJ200A, YJ240	Ningbo Xinda Elevator Accessories Co.,Ltd(Китай)
	YJ210, YJ250B	Suzhou Dengdao Drive Equipment Co.,Ltd(Китай)
Система управления (контроллер)	NICE-L-C-4003, NICE-L-C-4005, NICE-L-C-4007, NICE-L-C-4011, NICE-L-C-4015, NICE-L-C-4018, NICE-L-C-4022, NICE-L-C-4030, NICE-L-C-4037, NICE-L-C-4045, NICE-L-C-4055, NICE-L-C-4075, 220-NICE-L-C-4007, 220-NICE-L-C-4011, 220-NICE-L-C-4015, 220-NICE-L-C-4018, 220-NICE-L-C-4022, 220-NICE-L-C-4030,	Suzhou Monarch Control Technology Co., Ltd(Китай)
	AS320-2S03P7, AS320-2T05P5, AS320-2T07P5, AS320-2T0011, AS320-2T0015, AS320-2T18P5, AS320-2T0022, AS320-4T03P7, AS320-4T05P5, AS320-4T07P5, AS320-4T0011, AS320-4T0015, AS320-4T18P5, AS320-4T0022, AS320-4T0030, AS320-4T0037, AS320-4T0045, AS320-4T0055, AS320-4T0075, AS380-2S03P7, AS380-2T05P5, AS380-2T07P5, AS380-2T0011, AS380-2T0015, AS380-2T18P5, AS380-2T0022, AS380-4T03P7, AS380-4T05P5, AS380-4T07P5, AS380-4T0011, AS380-4T0015, AS380-4T18P5, AS380-4T0022, AS380-4T0030, AS380-4T0037, AS380-4T0045, AS380-4T0055, AS380-4T0075,	Shanghai Yixin International Trade Co.,Ltd(Китай)
	BL6-UO4003, BL6-UO4005, BL6-UO4007, BL6-UO4011, BL6-UO4015, BL6-UO4018, BL6-UO4022, BL6-UO4030, BL6-UO4037, BL6-UO4045	Shengyang Bluelight Drive Equipment Co.,Ltd(Китай)
Привод дверей кабины	OMJ, OCM	Ningbo Ouling Elevator Components Co.,Ltd(Китай)
	TKP, THP	NBSL Elevator Components Co., Ltd (Китай)
	MJ, CM	Ningbo Aolixun Elevator Parts Co., Ltd(Китай)
	MS	Suzhou Eshine Elevator Components Co., Ltd(Китай)
Двери шахты	OMJ, OCM	Ningbo Ouling Elevator Components Co.,Ltd(Китай)
	TKP, THP	NBSL Elevator Components Co., Ltd (Китай)
	MJ, CM	Ningbo Aolixun Elevator Parts Co., Ltd(Китай)
	MS	Suzhou Eshine Elevator Components Co., Ltd(Китай)

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Ежов Игорь Олегович (Ф.И.О.)

Морозов Владимир Михайлович (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА46.B.06201/23

Серия **RU** № **0959613**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014), принят Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 22 ноября 2016 г. № 93-П)	Межгосударственный стандарт. «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов»	В части общих требований безопасности к устройству и установке электрических лифтов для транспортирования людей или людей и грузов.
ГОСТ 33652-2015 (EN 81-70:2003), принят Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 10 декабря 2015 г. № 48-2015)	Межгосударственный стандарт. «Лифты пассажирские. Технические требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения»	Стандарт в целом
ГОСТ 34305-2017 (EN 81-72:2015), принят приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 сентября 2018 г. N 649-ст	«Лифты пассажирские. Лифты для пожарных»	Стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Ежов Игорь Олегович (ф.и.о.)

Морозов Владимир Михайлович (ф.и.о.)



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "УСПЕХ", Место нахождения: 141065, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД КОРОЛЁВ, УЛИЦА ГОРЬКОГО, ДОМ 79, КОРПУС 2, КВАРТИРА 96, ОГРН: 1205000039530, Номер телефона: +7 9639625170, Адрес электронной почты: tajmahal88@mail.ru

В лице Генерального директора Поправко Алексея Борисовича

заявляет, что Оборудование подъемное: эскалатор, модели: АЕ100, АЕ120, АЕ160, АЕ180, АЕ200, АЕ260, АЕ300

Изготовитель: «Zhejiang Aoma Elevator Co.,Ltd», Место нахождения: КИТАЙ, 6666 Qianghua West Road, Nanxun Economic Development Zone, Huzhou City, Zhejiang Province, China, Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8428400000
Серийный выпуск

Соответствует требованиям ТР ТС 004/2011 О безопасности низковольтного оборудования; ТР ТС 020/2011 Электромагнитная совместимость технических средств

Декларация о соответствии принята на основании протокола № ДИЛ04/032020/СТР5016, выдан 15.01.2021 испытательной лабораторией "Испытательный центр «Структура», аттестат аккредитации РОСС RU.31587.ИЦ.00005, адрес: 141069, Московская обл, Королев г, Советская (Первомайский Мкр) ул, дом 39В, литера ГЗ, помещение 1; Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация Условия хранения указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.01.2026 включительно

(подпись)



М.П.

ПОПРАВКО АЛЕКСЕЙ БОРИСОВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.52932/21

Дата регистрации декларации о соответствии:
19.01.2021

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Орган по сертификации ГОСУДАРСТВЕННОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «SANOAT XAVFSIZLIGI», O'ZAK.MS.0068

Адрес: 100060, г. Ташкент, Мирзо-Улугбекский р-н, ул. Сайрам, 2., Тел.: +998 (71) 209-00-37

(наименование органа по сертификации, адрес, № в Государственном реестре)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в Государственном реестре

От 25 октября 2023 г.

№ UZ.SMT.01.0068.101566598

Действителен до 25 октября 2026 г.

Код ТН ВЭД 8428102001, 8428102002

(справочно)

"Zhejiang Aoma Elevator Co. Ltd", КИТАЙ

(наименование предприятия, страна-изготовитель)

Настоящий сертификат удостоверяет, что идентифицированная должным образом продукция:

Лифты электрические пассажирские, панорамные, больничные, грузовые и кухонные, подъемники (модели, грузоподъемность, скорость) согласно приложения (1 лист)).

(наименование, тип, марка)

серийное производство.

(количество или серийное производство)

соответствует требованиям нормативной документации **согласно приложения**

Схема сертификации: **3 (Три)**

Заявитель (изготовитель, продавец): **Zhejiang Aoma Elevator Co., Ltd**

(нужное подчеркнуть)

No. 6666, Qianghua West Road, Nanxun Economic Development Zone, Nanxun District, Huzhou City, Zhejiang Province, China.

(фактический и юридический адрес)

Сертификат выдан на основании:

а) документов акта отбора образцов от 06.10.2023 г. Решение о выдаче сертификата соответствия № 1z/001985 от 25.10.2023 г.

б) испытания образцов АИЛ ОС ГУ ПБ, свидетельство O'ZAK.SL.0248 протоколы испытаний №№ 1/1659, 1/1694 от 23.10.2023 г.

в) акт проверки производства от 24.10.2023 г. ОС ГУ ПБ

Инспекционный контроль осуществляет с периодичностью:
ОС ГУ ПБ 1 раз в год

Особые отметки: **Сертификат соответствия без приложения не действителен. Сертификат действителен при соблюдении правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации.**

Знак соответствия проставляется: **Проставляется**

Руководитель органа по сертификации: **Дудиков В.С.**

Эксперт: **Умаров Н.А.**



1015665

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № UZ.SMT.01.0068.101566598 от 25.10.2023 г.

Строка сертификата соответствия «наименование, тип, марка»

№	Модель	Грузоподъемность	Скорость	Код ТН ВЭД
<i>Лифты электрические пассажирские</i>				
1	ALN180	200 ÷ 3000 kg	без машинного помещения, скорость до 2,5 m/s включительно	8428 10 200 1 8428 10 200 2
	AL100		с машинным помещением, скоростью до 4,0 m/s включительно	
<i>Лифты электрические больничные пассажирские</i>				
2	ALN550	400 ÷ 3000 kg	без машинного помещения, скорость до 2,5 m/s включительно	8428 10 200 1 8428 10 200 2
	AL500		с машинным помещением, скоростью до 4,0 m/s включительно	
<i>Лифты электрические панорамные</i>				
3	ALN220	200 ÷ 3000 kg	без машинного помещения, скорость до 2,5 m/s включительно	8428 10 200 1 8428 10 200 2
	AL200		с машинным помещением, скорость до 2,5 m/s включительно	
<i>Лифты грузовые электрические</i>				
4	ALN330	1000 ÷ 5000 kg	без машинного помещения, скорость до 1,0 m/s включительно	8428 10 200 2
	AL300	1000 ÷ 10000 kg	с машинным помещением, скоростью до 1,0 m/s включительно	
<i>Лифты кухонные (подъемники)</i>				
5	AL700	100 ÷ 300 kg	скорость до 1,0 m/s включительно	8428 10 200 2

Строка сертификата соответствия «соответствует требованиям нормативной документации»

UzTR.801-025:2017 п.п. 14, 15, 16, 18, 19, 20, 21, 26, 32, 33, 34, 35, 37, 38, 39, 40, 41;

«Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов»:

приложения 2 п.п. 3, 4, 6, 8, 9; приложения 5 п.п. 106, 123; Глав III п.п. 10, 11, 13;

§ 1 приложения 5 п.п. 1, 2, 6, 12, 13, 17, 19, 20; приложения 6 п.п. 5, 6;

§ 2 приложения 10 п.п. 9, 11; приложения 4 п. 4;

§ 3 приложения 5 п.п. 40, 43, 44; приложения 6 п.п. 21, 24, 26, 30, 31, 32, 41, 48, 52, 53, 54, 55, 56, 57;

§ 4 приложения 5 п.п. 48, 49, 50, 52, 55, 59, 61, 62; приложения 6 п.п. 60, 61, 62, 63, 66, 67, 68, 70, 75, 77, 78, 85, 86, 87, 89, 90, 92, 93, 94;

§ 5 приложения 5 п.п. 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 73, 76, 80, 82, 83, 95, 96;

§ 6 приложения 5 п. 100; приложения 6 п. 104;

§ 7 приложения 5 п.п. 102, 104, 105, 107, 109, 113;

§ 8 приложения 5 п.п. 115, 120;

§ 9 приложения 5 п.п. 127, 129;

§ 10 приложения 5 п.п. 132, 133, 135, 137, 138.

ГОСТ МЭК 60204-1-2002 п.п. 4.4.6, 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5, 5.6, 6.2.1, 6.2.2, 6.2.3, 6.2.4, 6.2.5, 6.2.6, 6.3.1, 6.4.1, 6.4.2, 7.2.3, 7.2.6, 7.2.9, 7.5, 7.7, 7.8, 7.9, 10.6, 10.7.1, 10.7.2, 10.8.1, 10.8.2, 12.1, 12.4, 17.2, 18.2, 18.4, 19.3.

Руководитель
органа по сертификации

Эксперт



Дудиков В.С.

Умаров Н.А.

Verified

Verified Supplier Certificate

Certification No. 143510309_T

Zhejiang Aoma Elevator Co., Ltd.

浙江奥玛电梯有限公司

<https://cymaelevator.en.alibaba.com>

Onsite assessment of the following areas was conducted by TÜV Rheinland :

<input checked="" type="checkbox"/> Company Overview	<input checked="" type="checkbox"/> Human Resources
<input checked="" type="checkbox"/> Current Export Situation	<input checked="" type="checkbox"/> Export Business Capacity
<input checked="" type="checkbox"/> Production Capacity	<input checked="" type="checkbox"/> Quality Assurance
<input checked="" type="checkbox"/> Production Process Management	<input checked="" type="checkbox"/> R & D Capacity
<input checked="" type="checkbox"/> Company Development / Expansion Plans	<input checked="" type="checkbox"/> Production Flow
<input checked="" type="checkbox"/> Certification & Photos	<input checked="" type="checkbox"/> Company and Product Samples


Valid: 31 May 2023 to 30 May 2025

Issued by:  Alibaba.com®

Assessed by:  TÜVRheinland®
Precisely Right.

Date of Issue: 30 May 2023

Certification No. 143510309_T

Signature: 

Title: Vice President Of Systems TÜV Rheinland Greater China

Verification Address: <https://assessed-suppliers.chn.tuv.com>

Verified Supplier Certificate

Verified

Certificate Number: 143510309_T

Presented to

Zhejiang Aoma Elevator Co., Ltd.

浙江奥玛电梯有限公司

For details, please refer to <https://cymaelevator.en.alibaba.com>

Onsite assessment was conducted for Zhejiang Aoma Elevator Co., Ltd. by TÜV Rheinland

Assessed by Edison Wang on 30 May 2023. Valid from: 31 May 2023, Valid until: 30 May 2025.

Signature: _____

Title: Vice President Of Systems TÜV Rheinland Greater China

Verification Address: <https://assessed-suppliers.chn.tuv.com>

 **Alibaba.com**[®]

 **TÜVRheinland**[®]
Precisely Right.



شهادة مطابقة للمنتجات
الخاضعة للوائح

Certificate of conformity
for regulated products



We (.....TUV Austria (SHANGHAI) CO.,LTD.....) office number (.....02312.....) are bearing full responsibility for the product described below is conforms to the conformity assessment procedure Conduct the relevant technical regulations and standards which mentioned during this certificate.

Certificate Number	59371-023-23-1088124	Issue Date	04/08/2023	Expire Date	04/08/2025
Certificate Type	Certificate of conformity for regulated products	Commercial Registration No	4030479881 / 7030083484		
Establishment Address					
Product and Manufacturer Data					
Model type	passenger elevator	Trade Mark	VKS FUJI		
Product Name	passenger elevator				

Product Description		
Country of origin	China	
HS Code	842810000001	
Technical Regulation	Technical Regulation for Electrical Lifts Used in Buildings and Facilities	
Manufacturer name	Zhejiang Aoma Elevator Co.,Ltd	
Manufacturer Address	No.6666,Qianghua Road,Nanxun Economic Development Zone,Huzhou City,Zhejiang Province,China	
Product test data		
Report number	TASH-230817609	
Report Date		
Decision of conformity assessment	Product Approved	

CB Organization Office Responsabile Manager signature	04/08/2023 06:25	CB Organization Office Stamp
		

Models Numbers Details

Details ▼

Search by Model Number

Model Number

Search

AL100-30

AL100-5

Page 1 Of 1

<< < 1 > >>

[Back \(/ContactOfficer/MyRequests/HRRequests\)](/ContactOfficer/MyRequests/HRRequests)

[Terms and Conditions \(/Home/Terms\)](/Home/Terms) | [Contact Us \(/home/ContactUs\)](/home/ContactUs) | [SASO Portal](#)

(<http://www.saso.gov.sa/en/contactus/Pages/default.aspx>)

Saudi Standards, Quality and Metrology Organization © 2023

Supervised By:

المواصفات السعودية
Saudi Standards

Powered and operated by:

REACH

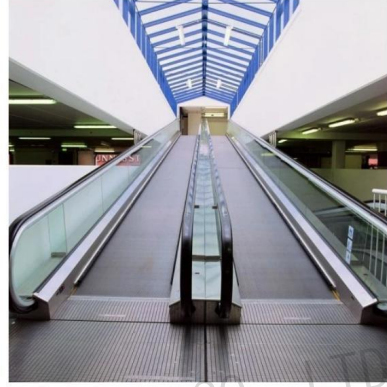
VISION رؤية
2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

شهادة مطابقة للمنتجات
الخاضعة للوائح



Certificate of conformity for
regulated products

We (.....TUV Rheinland Middle East FZE.....) office number (.....04321.....) are bearing full responsibility for the product described below is conforms to the conformity assessment procedure Conduct the relevant technical regulations and standards which mentioned during this certificate.

Certificate Number	59340-043-23-1087841	Issue Date	03/08/2023	Expire Date	03/08/2025
Certificate Type	Certificate of conformity for regulated products	Commercial Registration No	1010900595 / 7010908957		
Establishment Address					
Product and Manufacturer Data					
Model Name	Escalators	Trade Mark	VKS FUJI		
Product Name	Travel escalator				
Product Description					
Country of origin					
HS Code	842840000002				
Technical Regulation	Technical Regulation for Escalators and Moving Walkways				
Manufacturer name	Zhejiang Aoma Elevator Co.,Ltd				
Product test data					
Report number	162489				
Report Date	03/08/2023				
Decision of conformity assessment	Product Approved				

CB Organization Office Responsible Manager signature	04/08/2023 04:09	CB Organization Office Stamp
		



Models Numbers Details

Details ∨

Search by Model Number

Model Number

License Number

License Number

Search

Model No	Licensed Number	Expire Date	License Status
AE100	Does not hold a license		
AE200	Does not hold a license		

Page 1 Of 1

<< < 1 > >>

[Back \(/ContactOfficer/MyRequests/HRRequests\)](#)

[Terms and Conditions \(/Home/Terms\)](#) | [Contact Us \(/home/ContactUs\)](#) | [SASO Portal](#)

<http://www.saso.gov.sa/en/contactus/Pages/default.aspx> | [Privacy Policy \(/home/PrivacyPolicy\)](#)

Saudi Standards, Quality and Metrology Organization (V 21.0.1.0) © 2023

Supervised By:
المنظمة السعودية
Saudi Standards

Powered and operated by:

REACH

VISION 2030
Saudi Vision 2030
Ministry of Economic Planning
Ministry of Industry, Trade and Consumer Protection

Орган по сертификации продукции и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью
«Эксперт-Сертификация»

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму
№ RA.RU.10HA46

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ

о результатах анализа состояния производства

№ НА46.06201/23/1 от 22.03.2025 г.

1. Заявитель:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БТ ГРУПП"

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

2. Изготовитель:

ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO.,LTD

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения:

Китай, No6666,Qianghua West Road,Nanxun Economic Development Zone,Huzhou City,Zhejiang Province, ГЛОНАСС: 30.828500°, 120.284000°

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке) / место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места

осуществления деятельности по изготовлению продукции: **Китай, No6666,Qianghua West Road,Nanxun Economic Development Zone,Huzhou City,Zhejiang Province, ГЛОНАСС: 30.828500°, 120.284000°**

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

3. Цель анализа - проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции

Пассажирские электрические лифты торговой марки VKS FUJI моделей AL с машинным помещением и ALN без машинного помещения грузоподъемностью до 3000 кг и скоростью до 4 м/с. Описание лифтов согласно приложениям - бланки №№ 0959609 - 0959613

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии)
название продукции (при наличии), обозначение НД на продукцию

4. Время проведения:

22.03.2025 г.

дата проведения проверки

5. Специалисты, проводившие анализ: Левицкий Е.В.

фамилии, инициалы

6. База анализа:

Утвержденная руководителем ОС ОКТС ООО «Эксперт-Сертификация» программа инспекционного контроля от 09.02.2025 г.

наименование рабочей программы проверки

7. Материалы, использованные при анализе состояния производства:

СМК: Разработка и постановка на производство продукции; Производство изделий; маршрутные карты на изготовление продукции; технологические инструкции рабочих мест; Управление оборудованием»; График ППР оборудования, утвержденный главным инженером; Метрологическое обеспечение; График калибровки средств измерений, утвержденный главным инженером; Свидетельства о калибровке средств измерений; должностные инструкции; информация об обучении сотрудников предприятия (рабочих, ИТР, руководителей), подтверждающая их квалификацию; Контроль и испытание продукции; Управление несоответствующей продукцией; методики и программы испытаний продукции; Входной контроль; Перечень продукции, подлежащей входному контролю; Упаковка и маркировка готового изделия; имеющиеся сертификаты на продукцию; протоколы испытаний

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т.п.

8. Результаты проверок*:

Представлены в Приложении №1 к акту о результатах анализа состояния производства

состояние объектов проверки

9. Выводы:

Анализ состояния производства ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO.,LTD показал, что в целом предприятие способно / не способно (нужное подчеркнуть) обеспечить стабильность характеристик заявленной на сертификацию продукции
общая оценка состояния производства, способности производства постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям
технического регламента (технических регламентов), выявленные несоответствий (при наличии)

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции:

Эксперт органа по сертификации
продукции



подпись

Левицкий Е.В.
фамилия, инициалы

Эксперт (стажер, специалист)

подпись

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель
предприятия-изготовителя

подпись

Борщевич Д.В.
фамилия, инициалы

* Приложения к акту оформляются экспертом в свободной форме, зависит от специфики изготавливаемой продукции, степени ее потенциальной опасности, объема и продолжительности производства продукции, стабильности условий производства, репутации предприятия в части качества продукции, качества используемых комплектующих изделий и материалов, оценок, данных сторонними организациями и т.п.

Приложение 1

N п/п	Объект проверки при анализе состояния производства	Содержание	Результат проверки
1.	<p>Техническая документация (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию</p> <p>Взаимодействие с потребителем (в том числе рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного изготовителя), корректирующие и предупреждающие действия</p>	<p>Документация системы менеджмента качества должна включать в себя документы, включая записи, определенные организацией как необходимые ей для обеспечения эффективного планирования, осуществления процессов и управления ими</p> <p>Организация должна планировать и осуществлять производство и обслуживание в управляемых условиях. Управляемые условия должны включать в себя там, где это применимо:</p> <p>а) наличие информации, описывающей характеристики продукции;</p> <p>б) наличие рабочих инструкций в случае необходимости</p> <p>Проверить документацию:</p> <p>а) требуемую техническим регламентом в отношении сертифицируемой продукции или процесса ее изготовления;</p> <p>б) необходимую для поддержания в рабочем состоянии инфраструктуры технологического оборудования и средств измерений;</p> <p>в) описывающую выполнение специальных процессов и контрольных операций, связанных с формированием и контролем обязательных требований к готовой продукции;</p> <p>г) устанавливающую требования к проведению входного контроля (сырья, материалов, комплектующих изделий);</p> <p>д) определяющую обязательные требования к персоналу (в части знаний, опыта, состояния здоровья и т.д.);</p> <p>е) относящуюся к записям, подтверждающим выполнение требований, установленных п.п. а) -д).</p> <p><i>Анализ претензий и рекламаций потребителей, а также анализ недостатков, выявленных органами государственного контроля (надзора) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))</i></p>	<p>Документация, обеспечивающая эффективное планирование, осуществление процессов и управление ими в рамках системы менеджмента качества, включает в себя необходимые записи. Система менеджмента качества позволяет обеспечить необходимые условия для выпуска продукции.</p> <p>Условия производства организованы в управляемых условиях. Все критерии управляемых условий соблюдены.</p> <p>Техническая (проектная и (или) конструкторская, и (или) технологическая, и (или) эксплуатационная) на продукцию удовлетворяют установленным требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 011/2011 с характеристиками, оцениваемыми и контролируемые при подтверждении соответствия.</p> <p>Взаимодействие с потребителем, в том числе, рассмотрение жалоб и рекламаций по продукции данного производителя, отображены в соответствующих журналах. Корректирующие и предупреждающие действия проводятся производителем по мере необходимости.</p>
2.	<p>Инфраструктура производства (совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.))</p>	<p>Инфраструктура может включать в себя, если применимо: здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда</p> <p>а) проверить наличие необходимых элементов инфраструктуры, обеспечивающих выполнение в процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции;</p> <p>б) если в техническом регламенте на изготавливаемую продукцию установлены требования к элементам инфраструктуры, эти элементы подлежат проверке в обязательном порядке</p>	<p>Имеющаяся прописанная процедура, описывает процесс управления инфраструктурой предприятия, формы журналов ремонтов и обслуживания оборудования, требования к графикам ППР.</p> <p>Инфраструктура включает в себя здания, рабочее пространство и связанные с ним орудия труда.</p> <p>Все необходимые элементы инфраструктуры, обеспечивающие выполнение в процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции, имеются и периодически подвергаются проверке.</p>
3.	<p>Оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт</p>	<p>Инфраструктура может включать в себя, если применимо, оборудование для процессов (как технические, так и программные средства). Управляемые условия должны включать в себя, там, где это применимо, применение подходящего оборудования.</p> <p>Проверить наличие средств технологического оснащения (СТО) и условий для поддержания их в работоспособном состоянии (в отношении СТО, предназначенных для выполнения технологических операций, связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования)</p>	<p>Оборудование поддерживается в исправном состоянии, своевременно в соответствии с графиками ППР проводится техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт.</p>
4.	<p>Управление контрольным, измерительным и</p>	<p>Организация должна определить мониторинг и измерения, которые предстоит осуществлять, а также оборудование для мониторинга и измерений,</p>	<p>Поверка и калибровка имеющихся средств измерений, испытательного оборудования используемых для контроля параметров,</p>

№ п/п	Объект проверки при анализе состояния производства	Содержание	Результат проверки
	испытательным оборудованием Средства измерений, необходимые для обеспечения соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	необходимое для обеспечения свидетельства соответствия продукции установленным требованиям. Организация должна установить процессы для обеспечения того, чтобы мониторинг и измерения могли быть выполнены и в действительности были выполнены в соответствии с требованиями к ним. 1. Проверить наличие необходимых средств измерений (СИ). 2. При проведении проверки убедиться в том, что СИ находятся в управляемых условиях: периодически проверяются (калибруются), используются и хранятся надлежащим образом.	комплектующих и выпускаемой продукции, осуществляется согласно Графика поверки и калибровки измерительного оборудования. Контроль соблюдения сроков поверки/калибровки осуществляется ответственным лицом, согласно План-графика. Средства измерения используются и хранятся надлежащим образом.
5.	Компетентность персонала, выполняющего работу, влияющую на соответствие выпускаемой продукции требованиям, установленным техническим регламентом (техническими регламентами)	Персонал, выполняющий работу, влияющую на соответствие продукции требованиям, должен быть компетентным на основе полученного образования, подготовки, навыков и опыта Проверить персонал, влияющий на соответствие продукции обязательным требованиям, при наличии требований к компетентности, санитарно-гигиеническому состоянию персонала в техническом регламенте, действующих технологических инструкциях, правилах по изготовлению продукции	Персонал, занятый в технологическом процессе, осуществляет обязанности согласно должностных инструкций, образованию, подготовки, опыту и навыков. План обучения персонала на 2024г. Включает производственное обучение вновь принятых сотрудников, обязательное обучение и повышение квалификации ранее принятых сотрудников по технологическим процессам, электробезопасности и др.
6.	Входной контроль закупленной продукции, влияющей на показатели безопасности сертифицируемой продукции (сырья, материалов, комплектующих изделий)	Организация должна разработать и осуществлять контроль или другую деятельность, необходимую для обеспечения соответствия закупленной продукции установленным требованиям к закупкам 1. Проверить выполнение входного контроля продукции (в отношении продукции, для которой установлены требования безопасности). 2. При проведении проверки убедиться в том, что установлены и соблюдаются требования к: - составу контролируемых параметров входной продукции; - периодичности контроля; - объему контроля; - методам контроля; - регистрации результатов контроля; - идентификации статуса проконтролированной продукции или способам защиты от передачи в производство несоответствующей входной продукции	На предприятии осуществляется входной контроль, согласно Процедуры входного контроля и ремонта, комплектующих и Инструкциям, содержащим контролируемые параметры, периодичность, объем выборки, методы контроля и испытаний. Результаты заносятся в электронные журналы входного контроля на основании контрольных листов приемо-сдаточных испытаний. На складах организовано раздельное хранение комплектующих и материалов, прошедших входной контроль и признанных несоответствующими, выделена зона брака и ожидания проверки и дальнейшей переработки. Существующий на предприятии-изготовителе входной контроль позволяет предотвратить запуск в производство комплектующих и материалов, не соответствующих установленным требованиям по качеству.
7.	Технологические процессы, в том числе специальные (при наличии соответствующих требований в техническом регламенте (технических регламентах))	Организация должна валидировать все процессы производства и обслуживания, результаты которых не могут быть верифицированы последующим мониторингом или измерениями, из-за чего недостатки становятся очевидными только после начала использования продукции или после предоставления услуги 1. Проверить выполнение валидации специальных процессов (операций), связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования. 2. В случае, если в соответствии с действующим законодательством специальный процесс подлежит периодической валидации, следует проверить наличие документов, подтверждающих проведение в установленные сроки двух последних валидаций этого процесса	Действующие технологические инструкции – операционные карты присутствуют на каждом рабочем месте, с обязательным ежедневным ознакомлением. Производитель следит за надлежащим выполнением технологических процессов путём проверки следования персонала технологическим инструкциям и соответствующих отметках в операционных картах.
8.	Система контроля и испытаний. Приемочный контроль и периодические испытания готовой продукции, связанные с контролем характеристик, к которым техническим регламентом	Организация должна осуществлять мониторинг и измерять характеристики продукции в целях верификации соблюдения требований к продукции 1. Проверить выполнение установленных требований по проведению приемочного контроля и периодических испытаний конечной продукции (в отношении операций, связанных с контролем характеристик	Рассмотрены приемо-сдаточные испытания конечной продукции в отношении операций, связанных с контролем её характеристик. В результате приемо-сдаточных испытаний установлено соответствие в рамках Технического регламента

N п/п	Объект проверки при анализе состояния производства	Содержание	Результат проверки
	(техническими регламентами) установлены обязательные требования	<p>конечной продукции, для которых установлены обязательные требования).</p> <p>2. При проведении проверки следует убедиться в наличии установленных требований к:</p> <p>а) составу контролируемых показателей;</p> <p>б) методам контроля и испытаний кроме операций, выполняющихся в аккредитованной испытательной лаборатории;</p> <p>в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов;</p> <p>г) частоте периодических испытаний;</p> <p>д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний);</p> <p>е) условиям проведения испытаний;</p> <p>ж) метрологическое обеспечение.</p> <p>3. При проверке следует убедиться в наличии записей по результатам контроля (периодических испытаний)</p>	<p>таможенного союза ТР ТС 011/2011 требований по:</p> <p>а) составу контролируемых показателей;</p> <p>б) методам контроля и испытаний;</p> <p>в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов;</p> <p>г) частоте периодических испытаний;</p> <p>д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний);</p> <p>е) условиям проведения испытаний;</p> <p>ж) метрологическому обеспечению.</p> <p>Все записи по результатам контроля внесены в электронную базу данных.</p>
9.	<p>Маркировка готовой продукции, условия ее хранения, упаковки и консервации</p> <p>Идентификация продукции и ее прослеживаемость</p> <p>Погрузочно-разгрузочные работы, поставку, управление регистрацией данных о качестве, нанесение знака соответствия или знака обращения на рынке</p>	<p>Проверить выполнение требований, установленных действующей нормативной документацией, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо)</p> <p>Если это возможно и целесообразно, организация должна идентифицировать продукцию с помощью соответствующих средств на всех стадиях ее жизненного цикла</p> <p>Идентификация продукции при периодической оценке (инспекционном контроле) осуществляется с учетом изменений действующей нормативной и технической документации на продукцию, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания. Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия.</p> <p><i>Проверка соблюдения условий применения знака соответствия (знака обращения на рынке) должна начинаться с проверки наличия и правильности нанесения этого знака на продукцию (тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию) (при проведении инспекционного контроля (периодической оценки сертифицированной продукции))</i></p>	<p>Требования, установленные в действующей нормативной документации, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару (где применимо) – выполняются.</p> <p>Идентификация продукции осуществляется на всех стадиях ее жизненного цикла с помощью соответствующих средств.</p>

ПОДПИСИ:

От органа по сертификации продукции
 Эксперт органа по сертификации
 продукции

подпись

Левицкий Е.В.
 фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

Представитель
 предприятия-изготовителя

подпись

Борщевич Д.В.
 фамилия, инициалы

Орган по сертификации продукции и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью
«Эксперт-Сертификация»

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму
№ RA.RU.10HA46

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ

планового / внепланового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией
(периодической оценки сертифицированной продукции)
№ HA46.06201/23/1 от 26.03.2025 г.

Орган по сертификации продукции ООО «Эксперт-Сертификация»
в период с «09» февраля 2025г. по «26» марта 2025г.

провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль продукции

Пассажирские электрические лифты торговой марки VKS FUJI моделей AL с машинным помещением и ALN без машинного помещения грузоподъемностью до 3000 кг и скоростью до 4 м/с. Описание лифтов согласно приложениям - бланки №№ 0959609 - 0959613

наименование и обозначение продукции и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии)
название продукции (при наличии); иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (при наличии)

изготовленной в соответствии с:

Европейской Директивой 2014/33/EU "Лифты и подъемные механизмы"

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:

ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO.,LTD

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения:

Китай, No6666,Qianghua West Road,Nanxun Economic Development Zone,Huzhou City,Zhejiang Province, ГЛОНАСС: 30.828500°; 120.284000°

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)
/ место жительства индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

Китай, No6666,Qianghua West Road,Nanxun Economic Development Zone,Huzhou City,Zhejiang Province, ГЛОНАСС: 30.828500°, 120.284000°

в случае если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

сертифицированной на соответствие:

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 011/2011 Безопасность лифтов

наименование технического регламента (технических регламентов)

EAЭС RU C-CN.HA46.B.06201/23 от 19.05.2023

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

Объекты проверки	Способы проверки	Исполнители	Заключение
Производственная площадка изготовителя	Анализ состояния производства	Левицкий Е.В.	предприятие <u>способно</u> обеспечивать стабильность характеристик сертифицированной продукции

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению:

-

Заключение

Заявленная продукция соответствует установленным требованиям. Условия производства продукции соответствует требованиям нормативных документов. Предприятие способно обеспечивать стабильность характеристик сертифицированной продукции.

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, оценка результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства

Вывод:

Установлена возможность (невозможность) сохранения действия выданного сертификата соответствия
ЕАЭС RU С-CN.НА46.В.06201/23 от 19.05.2023

номер сертификата соответствия

Приложение:

акта анализа состояния производства № НА46.06201/23/1 от 22.03.2025 г., выданного Органом по сертификации
оборудования и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью «Эксперт-
Сертификация»

протоколы испытаний, акты оценки состояния производства и т.п.

От органа по сертификации продукции:

Руководитель органа по сертификации
продукции/заместитель органа по сертификации

подпись

Ежов И.О.

фамилия, инициалы

Эксперт органа по сертификации продукции

подпись

Левицкий Е.В.

фамилия, инициалы

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:
(заявитель)

подпись

Борщевич Д.В.

фамилия, инициалы

Орган по сертификации продукции и колесных транспортных средств Общество с ограниченной ответственностью
«Эксперт-Сертификация»

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму
№ RA.RU.10HA46

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

РЕШЕНИЕ

о подтверждении действия сертификата соответствия
№ HA46.06201/23/1 от 26.03.2025 г.

На основании рассмотренных документов:

Акта планового / внепланового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (периодической оценки сертифицированной продукции) № HA46.06201/23/1 от 26.03.2025 г.

наименование и реквизиты документов

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ

1. Подтвердить действие сертификата соответствия

ЕАЭС RU C-CN.HA46.V.06201/23 от 19.05.2023 г.

регистрационный номер сертификата и дата регистрации сертификата

выданного

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БТ ГРУПП"

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя (изготовитель, поставщик, продавец, уполномоченный представитель для иностранных изготовителей)

2. Установить срок очередной проверки в срок до «16» мая 2026г. г.

3. Настоящее решение довести до сведения

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БТ ГРУПП", 141006, Россия, область Московская, город Мытищи, проспект Олимпийский, владение 29, строение 2, помещение 30, офис 1

наименование организации, адрес

4. Внести сведения о подтверждении действия сертификата соответствия в Единый реестр сертификатов соответствия посредством Федеральной государственной информационной системы.

Эксперт органа по сертификации
продукции

подпись

Комиссарова Е.В.
фамилия, инициалы

Руководитель органа по
сертификации
продукции/Заместитель
руководителя органа по
сертификации
М.П.

подпись

Ежов И.О.
фамилия, инициалы

TOR CO., LTD

ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO., LTD

ZHEJIANG A




شهادة مطابقة للمنتجات
الخاضعة للوائح

Certificate of conformity
for regulated products



We (.....TUV Austria (SHANGHAI) CO.,LTD.....) office number (.....02312.....) are bearing full responsibility for the product described below is conforms to the conformity assessment procedure Conduct the relevant technical regulations and standards which mentioned during this certificate.

Certificate Number	59371-023-24-1303829	Issue Date	19/02/2024	Expire Date	19/02/2025
Certificate Type	Product Conformity Certificate (COC)	Commercial Registration No	4030479881 / 7030083484		
Establishment Address					
Product and Manufacturer Data					
Model type	All model	Trade Mark	VKS FUJI		
Product Name	Elevator Parts(Elevator Door Complete Device)				
Product Description					
Country of origin					
HS Code	843131000001				

Technical Regulation	Technical Regulation for Electrical Lifts Used in Buildings and Facilities
Manufacturer name	Zhejiang Aoma Elevator Co.,Ltd
Manufacturer Address	No.6666,Qianghua Road,Nanxun Economic Development Zone,Huzhou City,Zhejiang Province,China.
Product test data	
Report number	
Report Date	
Decision of conformity assessment	Product Approved

CB Organization Office Responsible Manager signature	19/02/2024 08:52	CB Organization Office Stamp
		

Models Numbers Details

Details 

Search by Model Number

Model Number

Search

AM-102

AM-110

AM-101

AM-10

AM-100

AM-09

AM-11/12

AM-01

AM-202

AM-200

AM-05

AMMJ-506

Page 1 Of 2

<< < 1

2 (/ContactOfficer/HRRequest/ModelNumberList?PageNumber=2&HrRequestId=9000025)

> (/ContactOfficer/HRRequest/ModelNumberList?PageNumber=2&HrRequestId=9000025)

>> (/ContactOfficer/HRRequest/ModelNumberList?PageNumber=2&HrRequestId=9000025)

[Back \(/ContactOfficer/MyRequests/HRRequests\)](/ContactOfficer/MyRequests/HRRequests)

[Terms and Conditions \(/Home/Terms\)](/Home/Terms) | [Contact Us \(/home/ContactUs\)](/home/ContactUs) | [SASO Portal](#)

(<http://www.saso.gov.sa/en/contactus/Pages/default.aspx>)





ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO., LTD

شهادة مطابقة للمنتجات الخاضعة للوائح Certificate of conformity for regulated products



We (.....TÜV Rheinland Hong Kong Ltd.....) office number (.....03122.....) are bearing full responsibility for the product described below is conforms to the conformity assessment procedure Conduct the relevant technical regulations and standards which mentioned during this certificate.

Certificate Number	59371-031-24-1400258	Issue Date	17/05/2024	Expire Date	17/05/2025
Certificate Type	Product Conformity Certificate (COC)	Commercial Registration No	4030479881 / 7030083484		
Establishment Address					
Product and Manufacturer Data					
Model Name	All model	Trade Mark	VKS FUJI		
Product Name	Escalators Travel escalator				
Product Description					
Country of origin					
HS Code	842840000002				
Technical Regulation	Technical Regulation for Escalators and Moving Walkways				
Manufacturer name	Zhejiang Aoma Elevator Co.,Ltd				
Product test data					
Report number					
Report Date					
Decision of conformity assessment	Product Approved				

CB Organization Office Responsible Manager signature	20/05/2024 04:21	CB Organization Office Stamp
		

Models Numbers Details

Details ▾

Search by Model Number License Number

Model No	Licensed Number	Expire Date	License Status
AE100	Does not hold a license		
AE160	Does not hold a license		
AE200	Does not hold a license		
AE260	Does not hold a license		
AE120	Does not hold a license		
AE180	Does not hold a license		
AE300	Does not hold a license		



[Terms and Conditions \(/Home/Terms\)](#) | [Contact Us \(/home/ContactUs\)](#)

Saudi Standards, Quality and Metrology Organization (V 1.0.0.0) © 2024



Powered and operated by:



[Home \(/contactofficer\)](#) [Products \(/ContactOfficer/Product/Search\)](#) **Certificates** [Requests](#) [Management](#) [FAQ's \(https://help.saber.sa/?kb_language=ar_SA\)](#)

[SASO Portal](#)

[Bills \(/ContactOfficer/Bill\)](#) [Management](#) [FAQ's \(https://help.saber.sa/?kb_language=ar_SA\)](#)

<http://www.saso.gov.sa/en/contactus/Pages/default.aspx> | [Privacy](#)

[Policy \(/home/PrivacyPolicy\)](#)



ZHEJIANG AOMA ELEVATOR CO., LTD